M1 : QUELQUES INFORMATIONS UTILES

☐ LES FORMATS DIN

- A0 : 1189 x 841 (mm)
- A1 : 594 x 841 (mm)
- A2 : 594 x 420 (mm)
- A3 : 297 x 420 (mm)
- A4 : 297 x 210 (mm)
- A5 : 148 x 210 (mm)
- A6 : 148 x 105 (mm)

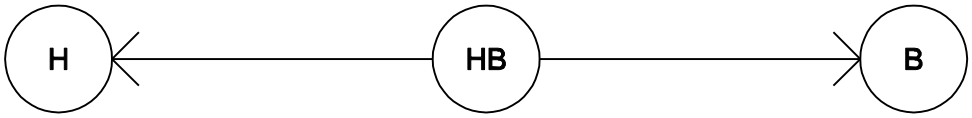
☐ LES EPAISSEURS DE TRAITS (ISO)

- 0.18 (mm)
- 0.25 (mm)
- 0.35 (mm)
- 0.50 (mm)
- 0.70 (mm)
- 1.00 (mm)
- 1.40 (mm)

☐ LES TYPES DE TRAITS

- Trait continu
- Traitillés
- Pointillés
- Trait d'axe

☐ LES MINES DE CRAYONS



Dessin aux instruments
Mine sèche

COURS DE FORMES

Schémas
Mine grasse

ATELIER D'ARCHITECTURE

☐ LE TRAIT DE COUPE

1. Un trait fin [0.18].
2. Un second trait fin [0.18].
3. Un trait entre les 2 premiers pour terminer [0.70].

☐ TOLERANCE DU PAPIER

- Les bords de la feuille ne sont jamais tout à fait droits et les angles ne font jamais tout à fait 90°, d'où l'intérêt de dessiner ou de mesurer à partir d'autres traits du dessin, mais JAMAIS à partir du bord de la feuille.